

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE  
INSTITUT NATIONAL  
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

(11) N° de publication :  
(A n'utiliser que pour les  
commandes de reproduction).

**2 279 911**

A1

**DEMANDE  
DE BREVET D'INVENTION**

(21)

**N° 74 25817**

(54) **Cylindre de serrure de sûreté à variure faite par la clé elle-même.**

(51) **Classification internationale (Int. Cl.<sup>2</sup>). E 05 B 29/02, 35/08.**

(22) **Date de dépôt ..... 22 juillet 1974, à 14 h 45 mn.**

(33) (32) (31) **Priorité revendiquée :**

(41) **Date de la mise à la disposition du  
public de la demande ..... B.O.P.I. — «Listes» n. 8 du 20-2-1976.**

(71) **Déposant : CONIL Jane, RUIZ Michel, résidant en France et RUIZ Jacques, rue Mervant,  
86000 Poitiers.**

(72) **Invention de :**

(73) **Titulaire : Idem (71)**

(74) **Mandataire :**

La présente invention a pour objet un cylindre de serrure de sûreté dont la caractéristique essentielle est de recevoir d'une clé taillée suivant une variure la variure de cette clé, ceci lorsqu'il est entièrement construit, alors que dans les systèmes connus la variure est faite au cours du montage du cylindre. Comme les systèmes connus il a un cylindre extérieur et un intérieur.

Le cylindre extérieur (1 Fig.1) est muni de volets courbes (2 Fig.1) qui peuvent osciller sur leur axe (3 Fig.1). A la position repos, en A Fig.1, ces volets sont maintenus concentriques au cylindre par de légers ressorts de rappel plats (4 Fig.1). Si l'on fait tourner le cylindre intérieur (5 Fig.1) des dents (6 Fig.1), portées par des pièces mobiles (7 Fig.1) coulissant longitudinalement dans des gorges du cylindre intérieur sous l'impulsion de la clé (8 Fig.1), viennent pousser des lames (9 Fig.1) portées par les volets qui dès lors basculent et bloquent le cylindre intérieur comme en B Fig.1.

Pour obtenir la possibilité de faire fonctionner le cylindre (ouverture ou fermeture) il faut donc supprimer certaines dents portées par les pièces mobiles, ces dents correspondant à la variure d'une clé taillée. Pour ce faire :

1°) Introduire la clé taillée dans le cylindre intérieur.

2°) Immobiliser les volets dans leur position concentrique au cylindre avec un outil approprié (on peut en concevoir divers modèles).

3°) Faire tourner la clé : les dents (6 Fig.1) qui sont en face des lames (9 Fig.1) portées par les volets immobilisés sont alors ployées par ces lames. Ce travail ne doit pas exiger un grand effort et pour cela les dents seront assez minces pour être ployées aisément à la main et assez résistantes pour faire basculer les volets, même en cas de choc violent.

On fait ainsi la variure voulue sur un cylindre déjà entièrement construit. On peut aussi faire de la même manière plusieurs autres variures sur le même cylindre en utilisant plusieurs clés différentes. On obtient ainsi sans risque d'erreurs, dans un temps très bref, avec un minimum de main d'œuvre, des cylindres à passe général, individuel, partiel, semi-partiel, etc. On peut donc réaliser sans difficulté les combinaisons de cylindres à plusieurs clés les plus compliquées de la manière la plus simple et la plus sûre.

Les pièces mobiles (7 Fig.2) dont la longueur est égale à la moitié de la longueur du cylindre sont poussées par la clé et ramenées à leur position primitive soit par des ressorts soit par tout autre moyen. Elles portent plusieurs dents (6 Fig.2) situées entre des cloisons (10 Fig.2) qui empêchent que l'on puisse, en faisant aller et venir la pièce mobile en contact avec les lames des volets, déterminer l'emplacement d'une dent ployée. D'autre part ces pièces mobiles portent à leur extrémité proche de l'entrée de clé une cloison (11 Fig.2)

- en contact sur tout son pourtour avec le cylindre extérieur, ce qui empêche que l'on puisse, à l'aide d'un instrument fin ( corée à piano par exemple ) passé par l'entrée de clé, toucher les dents et déterminer la position de celle qui est ployée. On voit que ces dispositifs assurent au système une inviolabilité
- 5 absolue. On utilisera de préférence des clés à quatre ailettes correspondant à des cylindres munis de quatre pièces mobiles et de quatre volets. Un cylindre de taille normale long de 30 mm. aura ainsi des pièces mobiles longues de 15 mm. portant de 10 à 12 dents. Pour 10 dents le nombre des variures possibles sera de  $10^4$  soit 10.000 , pour 12 dents :  $12^4$  soit 20.736 .
- 10 Ce mécanisme convient en tant que cylindre de sûreté à toutes les serrures. Il convient particulièrement à des ensembles de serrures comportant des combinaisons à passe général, partiels, individuels et à des combinaisons encore plus compliquées .

FIG. 1

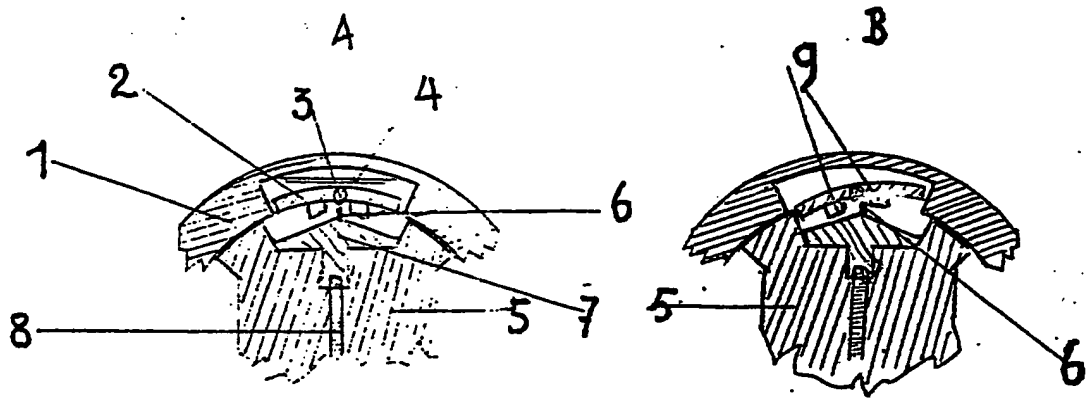


FIG. 2

